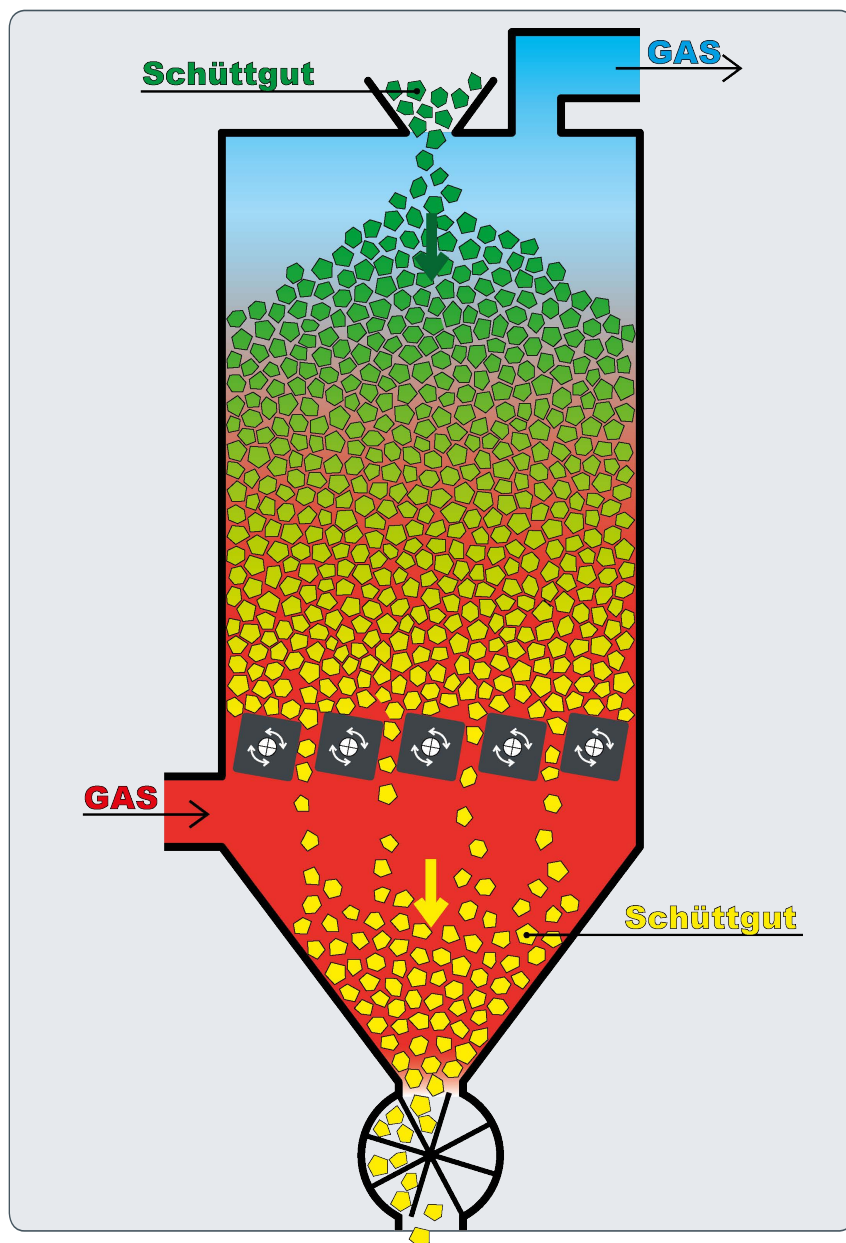


KONTINUIERLICHE SCHÜTTGUT-PROZESSE IM **GAS-GEGENSTROM**

INDUSTRIELLE PROZESSE IM BEHÄLTER:

- kühlen
- wärmen
- trocknen (Klärschlamm)
- kompostieren
- torrefizieren
- agglomerieren
- löschen (Glimmbrand)

Gasdurchlässiges Schüttgut wird in einen Behälter gefüllt. Die Entnahmeeinrichtung senkt den Inhalt kontinuierlich und gleichmässig ab. Gas strömt von unten durch die Entnahmeeinrichtung durch das Schüttgut und oben aus dem Behälter. Sowohl das Gas als auch das Schüttgut verändern ihre Eigenschaften, z.B. Temperatur, Feuchtigkeit, chemische Zusammensetzung.



ANWENDUNGSBEISPIELE (1-1.000m³/h)

| System | Aktivkohlefilter | Hackschnitzeltrocknung | Wärmerückgewinnung | Humuserzeugung |
|-----------------|-----------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Hauptprozess | Gasreinigung | Trocknung | Kühlung | Kompostierung |
| Schüttgut | Aktivkohle | Hackgut | Mineralien/sonstige Stoffe | Pflanzenreste |
| Behältervolumen | von 50 - 2000m ³ | von 150 - 2000m ³ | von 500 - 2000m ³ | von 500 - 2000m ³ |